



GREEN Series HMI

GL100/GL100E

Produktigenschaften

- Industrie-taugliche CPU, 792 MHz, 128 MB DDR3-RAM
- 10,1" TFT, hochauflösendes Display, 16,7 Millionen Anzeigefarben;
- Die Schutzart der Front entspricht IP65
- Frontabdichtung ausgelegt für Schutz gegen Wasser und Öl



Die HMI der GREEN Series werden mit der neuen Generation freier Kinco-Programmiersoftware programmiert: **Kinco DTools**.

Sie unterstützt fünf Sprachen Chinesisch, Englisch, Koreanisch, Russisch und Deutsch (neu). Ihr HMI-Projekt unterstützt alle Schichtarten, die auf Ihrem PC installiert sind. Das HMI unterstützt Cloud-Monitoring (in der Alibaba-Cloud). Die integrierte VNC-Funktion ermöglicht Interoperabilität zwischen HMI und HMI, HMI und PC, Smartphones (oder anderen Terminals). Die Software unterstützt praktische Komponenten wie PDF-Anzeige und Bedienungsaufzeichnung für professionelle HMI-Projekte.

Das Design ist ergonomisch und die Software einfach zu bedienen.

GREEN Series HMI GL100/GL100E



Modell	GL 100	GL100E	Abmessungen (Einheit: mm)
Leistungsmerkmale			
Display-Größe	10,1" TFT		
Display-Fläche	222,72 mm (B) * 125,28 mm (H)		
Auflösung	1024*600 Pixel		
Anzeigefarben	16,7 Mio. Farben		
Blickwinkelstabilität	70/70/60/70 (links/rechts/oben/unten)		
Kontrastverhältnis	500:1		
Hintergrundbeleuchtung	LED		
Helligkeit	400 cd/m ²		
Lebensdauer Beleuchtung	mehr als 30.000 Stunden		
Touchpanel	4-Draht resistiv Präzisionsnetz (Oberflächenhärte 4H)		
CPU	ARM RISC 32 Bit 792 MHZ		
Speicher	128 MB NAND Flash-Speicher + 128 MB DDR3-Speicher		
Echtzeituhr	integriert		
Erweiterbarer Speicher	1 USB-Host		
Druckeranschluss	USB-Host/serieller Anschluss		
Ethernet	Keines	10/100 MHz selbstadaptierend	
Programmdownload	USB-Slave/USB-Speicher	USB-Slave/USB-Speicher/Ethernet	
Kommunikationsanschluss	COM0: RS-232/RS-485/RS-422; COM2: RS-232		
Elektrische Spezifikation			
Eingangsspannung	10 - 28 VDC		
Nennleistung	6 W @ 24 VDC		
Zulässiger Spannungsverlust	<3 ms		
Isolationswiderstand	mehr als 50 MΩ @ 500 VDC		
Durchschlagfestigkeit	500 VAC 1 Minute		
Mechanische Spezifikation			
Gehäusematerial	Technischer Kunststoff		
Abmessungen	280 mm * 193 mm * 36 mm		
Ausschnitt	261 mm * 180 mm		
Gewicht	0,9 kg		
Umweltspezifikationen			
Temperatur im Betrieb	0°C bis 50°C		
Luftfeuchtigkeit im Betrieb	10 - 90% RH (nicht kondensierend)		
Temperatur bei Lagerung	-20°C bis 60°C		
Luftfeuchtigkeit Lagerung	10 - 90% RH (nicht kondensierend)		
Sinus-Vibrationstest	10 - 500 Hz, 30 m/s ² ; X, Y, Z Richtung/Stunde		
Kühlung	Umgebungsluft		
Produktzertifizierung			
Schutzart	entspricht IP65-Zertifizierung (4208—93)		
CE-Konformität	EN61000-6-4:2007+A1:2011, EN61000-6-2:2005		
Software			
Konfigurationssoftware	Kinco Dtools V3.3 oder höhere Versionen		